



Produktinfo

Artikel:
WE1010 230V F/G Lötstation digital 70W
100 - 450°C

Artikel-Nr.:
62021

EAN
4003019439980

Hersteller:
WELLER

Preis:
169,00 €
Inhalt: 1 Stück
inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Produktbeschreibung

Entdecken Sie die Effizienz und Präzision der digitalen 70 W Lötstation WE-1010 von Weller - die ideale Lösung für alle, die sich mit dem Verlöten von LED-Streifen und anderen feinen Elektronikkomponenten beschäftigen. Diese Lötstation zeichnet sich durch eine beeindruckende Leistungsstärke aus, die 40% über dem Durchschnitt vergleichbarer Modelle liegt. Der 70 W LötKolben sorgt für schnelle Aufheiz- und Erholzeiten, was das Arbeiten mit empfindlichen LED-Streifen wesentlich erleichtert.

Ob für Konfektionierung, das Bestücken von Platinen oder andere anspruchsvolle Lötarbeiten – diese Station meistert jede Aufgabe mit Bravour.

Merkmale und Vorteile auf einen Blick:

Leistungsstark und benutzerfreundlich: Perfekt für anspruchsvolle Projekte.
Schnelle Aufheizzeit: Erreicht innerhalb von 28 Sekunden Temperaturen zwischen 50-350°C (120-660°F).
Ideal geeignet für den Einsatz von LED Streifen Konfigurationen
Effizientes Löten: Arbeitsergebnisse werden schnell und präzise erzielt.
Einfache Handhabung: Der LötKolben ist benutzerfreundlich gestaltet.
Kosteneffizienz: Niedrige Betriebskosten für langfristigen Einsatz.
ESD-Sicherheit: Schutz für empfindliche Elektronik.
Hitzebeständiges Silikonkabel: Für zusätzliche Sicherheit und Langlebigkeit.
Temperaturstabilität und -verriegelung: Schützt Lötspitze und Bauteile.
Standby und automatischer Setback: Für Werkzeugschutz und umweltfreundlichen Betrieb.
Passwortschutz: Sichert alle Einstellungen und verhindert unautorisierte Änderungen.

Der werkzeuglose Lötspitzenwechsel und das digitale LCD-Display runden das Profil dieser hochwertigen Lötstation ab. Egal ob Sie ein Profi oder ein enthusiastischer Anfänger sind, diese Lötstation ist Ihre verlässliche Wahl für präzise und effiziente Lötarbeiten.

Die EVEREN™ Tipps zum richtigen Verlöten von LED Stripes:

Ausrüstung Vorbereiten: Stellen Sie sicher, dass Sie einen guten und sauberen LötKolben, Zinnlötzinn, Flussmittel, eine dritte Hand oder Halterung, eine Schutzbrille und eventuell eine Löt Rauchabsaugung haben.

Arbeitsbereich vorbereiten: Wählen Sie einen gut belüfteten Bereich und schützen Sie Ihre Arbeitsfläche mit hitzebeständigem Material.

LED-Streifen prüfen: Überprüfen Sie die LED-Streifen vor dem Löten auf eventuelle Beschädigungen und stellen Sie sicher, dass sie für Ihre Anforderungen geeignet sind.

Richtige Temperatur einstellen: Der LötKolben sollte auf die richtige Temperatur eingestellt sein (in der Regel zwischen 300°C und 350°C). Zu hohe Temperaturen können die LEDs und die Bauteile auf dem PCB Board (Stripe) beschädigen.

Trennen des Stripes: Schneiden Sie den LED Stripe nur an den dafür vorgesehen, markierten Schnittmarken. Achten Sie auf präzise Schnitte immer in der Mitte der Markierung.

Reinigen und Zinnschicht auftragen: Reinigen Sie die Lötstellen am LED-Streifen und tragen Sie eine dünne Schicht Zinn auf die Lötstellen auf. Dies wird als "Verzinnen" bezeichnet und erleichtert das spätere Löten.

Flussmittel verwenden: Ein wenig Flussmittel auf die Lötstelle auftragen, um eine saubere und starke Lötverbindung zu gewährleisten.

Kabel vorbereiten und verlöten: Verzinnen Sie auch die Enden der Kabel, die Sie anlöten möchten. Halten Sie das Kabel an die Lötstelle am LED-Streifen und erhitzen Sie beide mit dem Lötkolben gleichzeitig, um das Zinn zum Schmelzen zu bringen.

Kontrolle und Prüfung: Überprüfen Sie nach dem Löten alle Verbindungen auf Kaltlötstellen oder Brücken. Testen Sie den LED-Streifen, um sicherzustellen, dass alle LEDs bzw. alle Kanäle ordnungsgemäß funktionieren.

Isolation: Nach dem Löten und Testen sollten die Lötstellen mit Schrumpfschlauch oder Isolierband isoliert werden, um Kurzschlüsse zu vermeiden.

Sorgfältiger Umgang: LED-Streifen können empfindlich sein, also handhaben Sie sie vorsichtig, insbesondere beim Biegen oder Positionieren.

Denken Sie daran, dass Übung den Meister macht. Es kann hilfreich sein, zuerst auf einigen Abfallstücken zu üben, bevor Sie an Ihrem eigentlichen Projekt arbeiten.